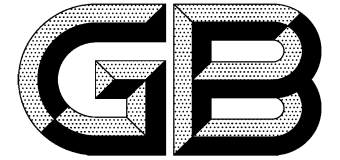


ICS 25.120.30  
J 46



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2861.7—2008  
代替 GB/T 2861.12—1990

GB/T 2861.7—2008

## 冲模导向装置 第7部分： 滑动导向可卸导柱

Guide unit for stamping dies—  
Part 7: Guide pillars with taper lead for sliding guide

中华人民共和国  
国家标准  
冲模导向装置 第7部分：  
滑动导向可卸导柱  
GB/T 2861.7—2008

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

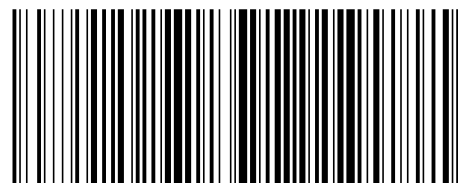
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字  
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

书号: 155066·1-31570 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 2861.7—2008

2008-04-10 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 A.1(续)

单位为毫米

基本尺寸			零件件号、名称及标准编号				
			1	2	3	4	5
导柱直径 $d$	装配高度 $L_0$	模座厚度 $H$	导柱 GB/T 2861.7	衬套 GB/T 2861.9	垫圈 GB/T 2861.10	螺钉 GB/T 70.1	螺钉 GB/T 70.1
			数量				
			1	1	1	1	3
			规格				
55	320	90	55×301×89	55×90	12×68	M12×40	M10×25
60	250	70	60×231×69	60×70	12×74	M12×40	M10×25
	280		60×261×69				
	290	90	60×271×89	60×90			
	320		60×301×89				

## 前 言

GB/T 2861《冲模导向装置》分为 11 部分：

- 第 1 部分：冲模导向装置 滑动导向导柱；
- 第 2 部分：冲模导向装置 滚动导向导柱；
- 第 3 部分：冲模导向装置 滑动导向导套；
- 第 4 部分：冲模导向装置 滚动导向导套；
- 第 5 部分：冲模导向装置 钢球保持圈；
- 第 6 部分：冲模导向装置 圆柱螺旋压缩弹簧；
- 第 7 部分：冲模导向装置 滑动导向可卸导柱；
- 第 8 部分：冲模导向装置 滚动导向可卸导柱；
- 第 9 部分：冲模导向装置 衬套；
- 第 10 部分：冲模导向装置 垫圈；
- 第 11 部分：冲模导向装置 压板。

本部分为 GB/T 2861 的第 7 部分。

本部分代替 GB/T 2861.12—1990《冲模导向装置 A 型可卸导柱》。

本部分与 GB/T 2861.12—1990 相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为“冲模导向装置 第 7 部分：滑动导向可卸导柱”；
- 增加了“前言”和“规范性引用文件”；
- 删除了尺寸小于 20 mm 的可卸导柱规格；
- 改变了可卸导柱组件的结构形式；
- 材料改为推荐采用。

本部分附录 A 为规范性附录。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、桂林电子科技大学、杭州萧山精密模具标准件厂、镇江船山模架厂。

本部分主要起草人：翁史振、廖宏谊、张玉琴、祁伟根、奉双。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 2861.12—1981；
- GB/T 2861.12—1990。

表 A.1(续)

单位为毫米

基本尺寸			零件件号、名称及标准编号					
			1	2	3	4	5	
导柱直径 $d$	装配高度 $L_0$	模座厚度 $H$	导柱 GB/T 2861.7	衬套 GB/T 2861.9	垫圈 GB/T 2861.10	螺钉 GB/T 70.1	螺钉 GB/T 70.1	
			数量					
			1	1	1	1	3	
规格								
32	210	60	32×197×59	32×60	8×43	M8×28	M6×16	
35	160	50	35×147×49	35×50	8×48			
	190		35×177×49	35×55				
	180	55	35×167×54					
	190		35×177×54					
	210		35×197×54					
	190	60	35×177×59					35×60
	210		35×197×59					
	200	65	35×187×64	35×65				
230	35×217×64							
40	180	55	40×161×54	40×55	12×53			
	210		40×191×54					
	190	60	40×171×59	40×60				
	200		40×181×59					
	210		40×191×59					
	230		40×211×59					
	200	65	40×181×64	40×65				
	230		40×211×64					
	230	70	40×211×69	40×70				
	260		40×241×69					
45	200	60	45×181×59	45×60	12×58			
	230		45×211×59					
	200	65	45×181×64	45×65				
	230		45×211×64					
	260		45×241×64					
	230	70	45×211×69	45×70				
	260		45×241×69					
	260	75	45×241×74	45×75				
	290		45×271×74					

### 冲模导向装置 第7部分： 滑动导向可卸导柱

#### 1 范围

本部分规定了冲模导向装置滑动导向可卸导柱的结构、尺寸规格和标记。  
本部分适用于冲模导向装置用滑动导向可卸导柱。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 2861 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 70.1 内六角圆柱头螺钉

GB/T 2861.9 冲模导向装置 第9部分:衬套

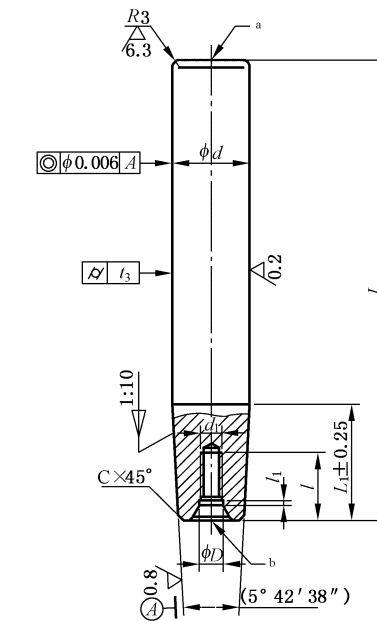
GB/T 2861.10 冲模导向装置 第10部分:垫圈

JB/T 8070 冲模模架零件技术条件

JB/T 8071 冲模模架精度检查

#### 3 尺寸规格

滑动导向可卸导柱结构和尺寸规格见图1、表1。



未注表面粗糙度  $Ra 6.3 \mu m$ 。

a 允许保留中心孔。

b C型中心孔。

图1 滑动导向可卸导柱